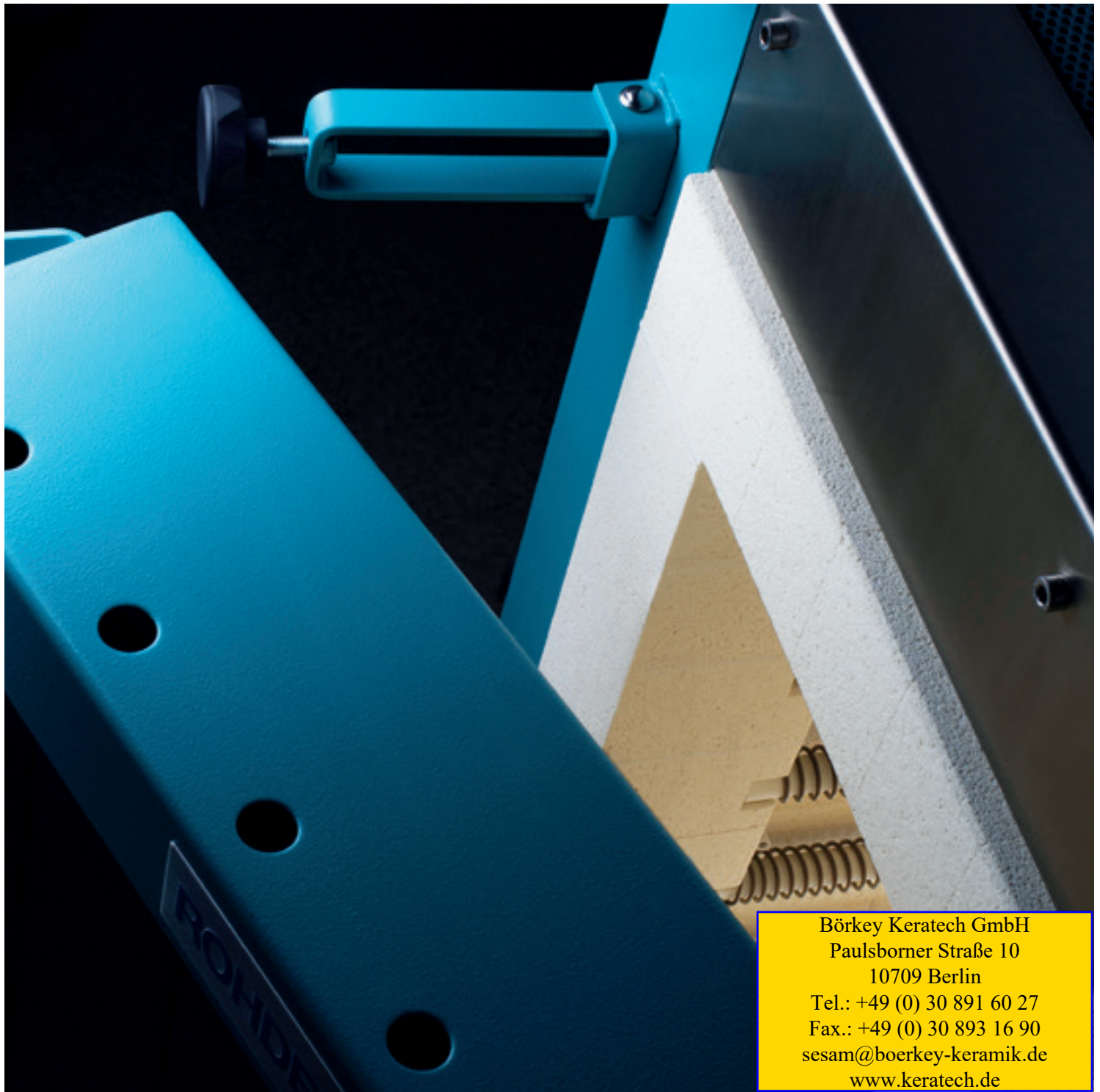




Börkey Keratech GmbH
Paulsborner Straße 10
10709 Berlin
Tel.: +49 (0) 30 891 60 27
Fax.: +49 (0) 30 893 16 90
sesam@boerkey-keramik.de
www.keratech.de

ROHDE 

Aus Freude am **Ergebnis.**

Keramik und Glas

ROHDE BRENNÖFEN UND MASCHINEN

WILLKOMMEN BEI ROHDE

QUALITÄT
SICHERHEIT
EFFIZIENZ
FREUDE

	Unternehmen ROHDE	4 - 5
	Welcher Ofen ist der richtige?	6 - 7
ELEKTRO-TOPLADER	Toplader Details	8 - 11
	Toplader Ecotop	12
	Toplader TE-MCC+	13
	Toplader TE-S	14
	Toplader TE-Q und BT	15
ELEKTRO-HAUBENÖFEN	Haubenöfen HE und Übersicht	16 - 17
	Kammeröfen Details	18 - 21
	Kammeröfen KE-L	22 - 23
ELEKTRO-KAMMERÖFEN	Kammeröfen KE-N	24
	Kammeröfen KE-S	25
	Kammeröfen ELS Ergo Load System	26 - 27
	Kammeröfen KE-S+	28
	Kammeröfen KE-SH	29
	Kammeröfen Zubehör und Übersicht	31
BRENNÖFEN GAS- UND RAKU	Brennöfen Gas TG und KG	32 - 35
	Brennöfen Raku TR und KR	36 - 37
ELEKTRO-FUSINGÖFEN	Fusingöfen TE-MCC+ und Fusing	38 - 41
	Fusingöfen FE	42 - 43
STEUERUNGEN	Brennofen-Steuerungen	44 - 49
	Maschinen und Geräte	50 - 51
	Töpferscheibe HMT 500	52
MASCHINEN UND GERÄTE	Tonschneider TS 20	53
	Plattenwalze PW 600	54
	Spritzkabine SK 66	55
	Ränderscheiben	56 - 57
	Absetzbecken AB 100	58
ALLES IST MACHBAR	Serie und Sonderbau	59
SERVICE	Liefer- und Aufstellservice, Gewährleistung	60 - 61

Seit über 30 Jahren stehen Kundennutzen und Produktvorteil im Fokus von ROHDE. Dieses Engagement spüren Sie bei der Arbeit mit ROHDE Brennöfen und Maschinen – in der Handhabung, bei der Effizienz, bei der Qualität und letztlich bei den Ergebnissen. Über 100 Mitarbeiter setzen sich täglich dafür ein, Ihnen herausragende Technik und Leistung zu bieten, damit Sie Ihre Werke, Erzeugnisse und Arbeiten bestmöglich umsetzen können und Ihr Know-How dabei voll zur Geltung kommen kann.

ROHDE
GEPRÜFTE
SICHERHEIT
UND QUALITÄT



DIE MOTIVATION, UNSER BESTES ZU GEBEN, **SIND MENSCHEN WIE SIE.**

ROHDE verpflichtet sich zu Nachhaltigkeit und ökologischem Bewusstsein. Von der Materialwahl bis zum Ofenbetrieb legt ROHDE Wert auf Energieeffizienz und Langlebigkeit der Produkte. ROHDE produziert in-house für größtmögliche Flexibilität und Leistung aus einer Hand. ROHDE beliefert den gesamten europäischen Markt über ein qualifiziertes Fachhändlernetz und garantiert bei Ersatzteilbedarf schnellste Versorgung. Zusätzlich bringt der ROHDE Liefer- und Aufstellservice Ihren Ofen sicher an seinen Ort.

Als Förderer der Kunst und Keramik engagiert sich ROHDE bei Symposien und Workshops sowie beim Diessener Keramikpreis. ROHDE Mitarbeiter sind motiviert, Ihnen in allen Bereichen der Keramik technischen Vorsprung und Vorteile zu bieten. Profitieren Sie von reibungslosen Abläufen und effizienten Arbeitsprozessen bei der Beratung, in der Entwicklung, Konstruktion und Herstellung Ihres Brennofens, im Vertrieb und allen weiteren Dienstleistungen. Damit Sie Freude an Ihren Ergebnissen haben.



„TECHNISCHEN UND
QUALITATIVEN VORSPRUNG
ZU BIETEN, IST UNSERE
ÜBERZEUGUNG.“

Helmut und Benjamin Rohde



Nutzen Sie die hier zusammengestellten Tipps und Informationen auf dem Weg zu Ihrem neuen Brennofen und spüren Sie Freude am Ergebnis - von Anfang an.

Energie

Die Wahl der Energieform für Ihre Brennvorgänge steht am Anfang allen Schaffens. ROHDE Brennöfen sind für eine Beheizung mit Strom oder Gas ausgelegt.

Vorteile elektrisch beheizbarer Brennöfen:

- Vollautomatische und präzise Brennführung durch intuitive Steuerungen
- Einfache und reproduzierbare Brennführung durch speicherbare Brennprogramme
- Anwesenheit während dem Brand ist nicht notwendig

Voraussetzung: 230V (Schuko-Anschluss) bis 60 Liter Ofenvolumen, Starkstrom für größere Modelle

Vorteile gasbeheizter Brennöfen:

- Freiraum für Brenntechniken wie Reduktions- oder Raku-Brand
- Bestmögliche Energieeffizienz für Ofenvolumen größer 300 Liter
- Know-How für manuelle Brandführung ist entscheidend

Voraussetzung: Propan-, Butan- oder Erdgasversorgung



Brenntemperatur

Sie wissen meistens bereits vor dem Kauf genau, welche Brenntemperaturen für Ihre Anwendungen notwendig sind. Das ROHDE Produktsortiment ist, bis auf wenige Ausnahmen, auf eine maximale Brenntemperatur von 1320°C ausgelegt. Damit liegen Sie bei fast allen Vorhaben auf der sicheren Seite.

Für eine ausreichende Leistungsreserve bei Topladern bis 60 Liter Ofenvolumen empfiehlt ROHDE bei Anwendungen über 1200°C die Starkstromvariante zu wählen.



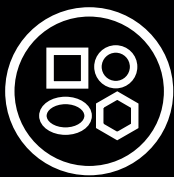
Ofengröße

Die Größe Ihres Brenngutes und Ihr Brennrythmus bestimmen die Ofengröße. Setzen Sie bei wechselndem Anfall von kleinteiligem Brenngut besser auf die Anschaffung zwei kleinerer Öfen statt eines einzelnen großvolumigen Ofens. Große Öfen arbeiten nur dann wirtschaftlich, wenn sie dicht beladen sind. Große Einzelstücke hingegen erfordern entsprechend einen größeren Ofen, hier können sich gegebenenfalls die höheren Anschaffungskosten einer maßgeschneiderten Sonderbaulösung schon nach kurzer Zeit wieder amortisieren. Berücksichtigen Sie bei den Angaben zum Innenmaß eine Abstandsreserve zu unbeheizten Flächen und zu den Heizelementen.

Denken Sie auch an den Transport und die Verbringung Ihres Ofens zum Aufstellort und planen Sie entsprechend. Zudem lassen sich viele Modelle der ROHDE Toplader durch einen Zwischenring erweitern. Damit wird nicht nur der Transport deutlich einfacher, Sie können den Ofen auch nachträglich ganz einfach an Ihre wachsenden Anforderungen anpassen.



WELCHER BRENNOFEN IST
FÜR MICH **DER RICHTIGE?**



Konstruktion

Die technischen Möglichkeiten lassen unzählige Bauformen zu. Ob rund, rechteckig oder quadratisch, Beschickung von vorne, oben oder auf einem ausfahrbarem Ofenboden – den Möglichkeiten sind keine Grenzen gesetzt und die Entscheidung ist dabei fast immer von Ihren persönlichen Gegebenheiten und Anforderungen abhängig:

- Beladung von oben: gut überblickbarer Brennraum – wählen Sie einen Toplader
- Beladung von vorne: effektive Nutzung der Höhe – wählen Sie einen Kammerofen
- Beladung von mehreren Seiten: größtmögliche Effizienz, Sicherheit und Ergonomie – wählen Sie einen Haubenofen oder das ELS Ergo-Load-System

Elektrisch-betriebene Brennöfen unterscheiden sich zudem in der Befestigung der Heizelemente:

- Befestigung im Rillenstein: Heizelemente sind vor Beschädigung gut geschützt
- Befestigung auf Tragrohren: gute Abstrahlung und einfacher Austausch der Heizelemente

Die technisch solide Auslegung jedes Heizelements und die Verwendung von hochwertigem Kanthaldraht sind Grundvoraussetzungen für höchste Leistungsfähigkeit. Für ROHDE zählen bei der exakten Berechnung eine niedrige Oberflächenbelastung, ein guter Steigungsfaktor und eine möglichst hohe Drahtstärke zu den entscheidenden Faktoren für Langlebigkeit und Leistungsreserve.

Für regelmäßige Anwendungen im Temperaturbereich über 1280°C empfiehlt ROHDE Heizelemente auf Tragrohren.

Ausstattung

Eine sinnvolle Ausstattung und mögliche Extras erleichtern die tägliche Arbeit mit Ihrem Ofen. Wägen Sie zunächst mögliche Ausstattungsmerkmale ab und wählen Sie dann nach Ihren Anforderungen:

- Steuerung: Leicht und intuitiv bedienbar, abnehmbar, sichere Übertemperaturabschaltung
- Sicherheit: Türsicherheitsschalter, niedrige Außentemperatur, abschließbare Ofentür
- Abluft: gute Be- und Entlüftung des Brennraumes durch Zu- und Abluftschieber oder Abluftstutzen
- Mögliche Sonderausstattung: Bodenheizung, Mehrzonen-Regelung, Türanschlag links statt rechts, Deckelheizung, Ablufthaube, Transportrollen, Schauloch zur Brandkontrolle

ROHDE hat für fast alle Sonderwünsche eine einfache und effiziente Lösung.

Qualität

Die Qualität eines Brennofens lässt sich im Wesentlichen an Kriterien wie Lebensdauer, Brennergebnis, Funktionssicherheit und Energie- und Ersatzteilbedarf erkennen. ROHDE Produkte sind in diesen Bereichen hervorragend konzipiert und schaffen höchstes Produktvertrauen. Die hochwertige Materialwahl und Konstruktionsmerkmale wie eine V2A-Ummantelung oder ein komplett hinterlüftetes Stahlgestell garantieren höchste Qualität und Schutz vor Korrosion. Die mörtellos gefugten Decken und Wände sind nicht nur optisch schön, sie ermöglichen beim Brand die natürliche Wärmeausdehnung des Ofens und vermeiden so Risse und Befall. Optimale Voraussetzungen für eine lange Lebensdauer, verlässliche Funktion und Freude an Ihren Ergebnissen.

Übrigens: 3 Jahre Gewährleistung auf alle ROHDE Brennöfen im Bereich Keramik und Glas sprechen für sich!



TOP FÜR IHRE BESTEN **ERGEBNISSE.**



ROHDE TOPLADER



Toplader Details

ROHDE Toplader sind hochwertige Brennöfen für den täglichen Einsatz in der professionellen Keramikwerkstatt. Die verschiedenen Serien wurden von ROHDE konsequent weiterentwickelt und stellen somit die perfekte Kombination aus dem neuesten Stand der Technik und äußerster Langlebigkeit dar.

Viele Keramikwerkstätten schätzen und nutzen die Flexibilität durch Erweiterbarkeit einiger Modelle für den wirtschaftlichen Ausbau ihrer Brennkapazitäten und für beste Ergebnisse.

Neben einer umfangreichen technischen Ausstattung und einer qualitativ hochwertigen Verarbeitung bieten ROHDE Toplader außerdem diese besonderen technischen Merkmale:

Erweiterbarkeit

Viele Modelle der ROHDE Toplader Serie TE lassen sich problemlos durch Einsetzen eines beheizbaren zusätzlichen Zwischenringes (ZWR) um bis zu 50 % des Ofenvolumens erweitern.

Setzen Sie den Ring ein, schließen Sie den Ofen an den Strom an und arbeiten Sie mit bis zu 50 % mehr Brennraum weiter. ROHDE Toplader wachsen mit Ihren Anforderungen.

Wendefuß-Konstruktion

Diese von ROHDE entwickelte Konstruktion bietet vor allem im Hinblick auf den Beschickungsvorgang deutliche Vorteile. So kann der Toplader nach dem sicheren Transport auf eine individuell angepasste Arbeitshöhe gebracht werden, was ein sehr rücken-schonendes Be- und Entladen des Brennraumes ermöglicht.

Teilbarkeit

Alle Modelle der Serie TE lassen sich leicht für den Transport an den Verwendungsplatz zerlegen. Dabei sind Türbreiten von minimal 55 cm mit jedem Ofenteil dieser Serie mühelos zu passieren.

Elektronische Halbleiterrelais

Die Leistungsregelung erfolgt bei allen ROHDE Toplädern über elektronische Halbleiterrelais. Diese Hochleistungsbauteile schalten geräuschlos und sind nahezu verschleißfrei, da keine mechanischen Kontakte verwendet werden. Die notwendige Kühlung der Halbleiterrelais erfolgt über einen Kühlkörper, der außerhalb des Schaltkastens montiert ist. Dadurch gelangt keine zusätzliche Wärme in die elektrische Steueranlage und ein dauerhafter und störungsfreier Betrieb ist gewährleistet.



Hoch, niedrig und flexibel.



Stabiles Deckelscharnier,
Deckelöffnung durch Gasdruckfeder unterstützt

Sichere Halterung der
Brennofen-Steuerung

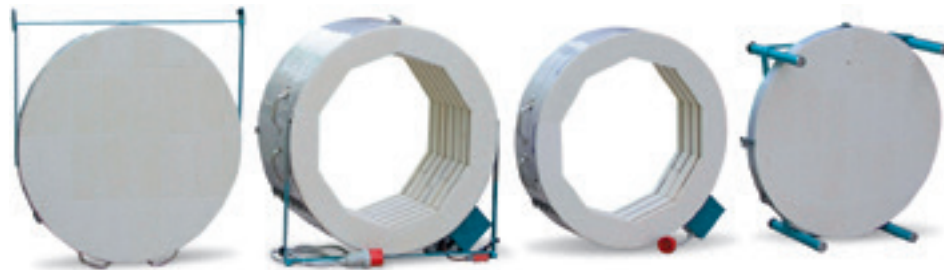
Abluftstutzen für
Abluftanschluss

Edelstahl-Anschlusskasten
geräuschos und verschleißarm,
Halbleiterrelais mit Kühlkörper

Praktische Wendefuß-Konstruktion



Praktisch zu transportieren und praktisch zu erweitern.



Toplader Serie Ecotop

Effizient, sicher und sparsam.

Die zukunftsweisenden Modelle der Serie Ecotop zählen zur jüngsten Generation der ROHDE Entwicklungen. Der Ecotop ist derzeit einer der sparsamsten Öfen am Markt und zeichnet sich durch ein neues und bisher einzigartiges Isolationskonzept aus, mit dem Sie eine sehr hohe Energieeffizienz erzielen.

Der 3-schichtige Isolationsaufbau mit einer hochwertigen microporösen 15 mm-Hinterisolation ermöglicht ein sicheres Brennen auf Steinzeugtemperaturen mit einem regulären 230 V Schuko-stecker-Anschluss (3,6 kW).

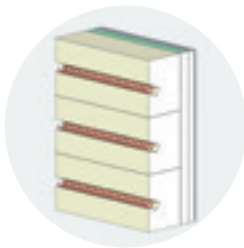
Besondere Merkmale der Serie Ecotop:

- 3-schichtiges Isolationskonzept mit 15 mm microporöser Dämmplatte
- Besonders hohe Energieeffizienz
- Praktische Wendefuß-Konstruktion
- Deckelöffnung durch Gasdruckfeder unterstützt
- Leistungsregelung über geräuschlose und langlebige Halbleiterschalter mit außenliegendem Kühlkörper



Wandaufbau mit zusätzlicher microporöser Hinterisolation

Praktische Wendefuß-Konstruktion



Elektro-Toplader Serie **ECOTOP** bis 1320°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
Ecotop 20	1320	Ø 330		230	640	640	660	2,3	10,0	Schuko	Ø 290	44
Ecotop 43 L	1320	Ø 400		340	700	730	770	2,9	13,0	Schuko	Ø 350	58
Ecotop 50	1320	Ø 400		380	700	730	830	3,6	16,0	Schuko	Ø 350	58
Ecotop 50 S	1320	Ø 400		380	700	730	830	4,5	6,5	CEE 16 A	Ø 350	58
Ecotop 60 L	1200	Ø 400		450	700	730	900	2,9	13,0	Schuko	Ø 350	60
Ecotop 60	1320	Ø 400		450	700	730	900	3,6	16,0	Schuko	Ø 350	60
Ecotop 60 S	1320	Ø 400		450	700	730	900	5,0	7,0	CEE 16 A	Ø 350	60

Toplader Serie TE-MCC+

Der solide ROHDE Toplader der Serie MCC+ bietet einen vielseitigen Einsatzbereich von der Glasbearbeitung bei 800°C bis zur Herstellung von Steinzeug-Keramik bei 1280°C. Die Toplader dieser Serie eignen sich besonders für Einrichtungen wie Schulen und Kindergärten, sowie für Kunsthandwerker und Hobbykeramiker. Das breite Temperaturspektrum dieser Öfen ermöglicht ein Maximum an Flexibilität im künstlerischen Arbeiten mit Keramik und Glas.

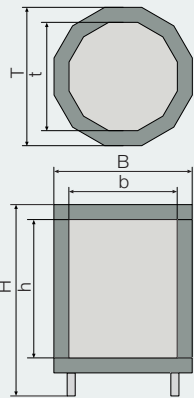
Sonderausstattungen der Serie TE-MCC+

Die Modelle TE 75, TE 100, TE 130, TE 200 MCC+ lassen sich problemlos mit einem für die Glasbearbeitung notwendigen beheizbaren Deckel versehen. Die Heizelemente sind auf Tragrohren montiert, was unnötigen Befall vom Ofendeckel verhindert.

Die Erweiterbarkeit

Vier Modelle der ROHDE Toplader Serie TE-MCC+ lassen sich problemlos durch Einsetzen eines beheizbaren zusätzlichen Zwischenringes (ZWR) um 50 % des Ofenvolumens erweitern:

TE 75 MCC auf 110 Liter Volumen
TE 100 MCC auf 150 Liter Volumen
TE 130 MCC auf 190 Liter Volumen
TE 200 MCC auf 300 Liter Volumen



2-Schicht Wandaufbau
Serie TE-MCC+

ROHDE Deckelheizung,
Heizelemente auf hochwertigen
Keramik-Tragrohren



Elektro-Toplader Serie **TE-MCC+** bis 1320°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm	Außenmaß mm	Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b t h	B T H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
TE 75 MCC+	1320	Ø 470 460	760 730 780	6,0	13	CEE 16	Ø 410	82
ZWR 75 MCC+		Ø 470 230	760 730 230	3,0	-	-	-	23
TE 110 MCC+	1320	Ø 470 680	760 810 1010	9,0	13	CEE 16	Ø 410	105
TE 100 MCC+	1320	Ø 520 460	800 800 780	7,0	15	CEE 16	Ø 470	89
ZWR 100 MCC+		Ø 520 230	800 800 230	3,5	-	-	-	20
TE 150 MCC+	1320	Ø 520 680	800 870 1000	10,5	15	CEE 16	Ø 470	109
TE 130 MCC+	1320	Ø 590 460	860 880 780	7,3	16	CEE 16	Ø 540	106
ZWR 130 MCC+		Ø 590 230	860 880 230	3,7	-	-	-	25
TE 190 MCC+	1320	Ø 590 680	860 940 1010	11,0	16	CEE 16	Ø 540	125
TE 200 MCC+	1320	Ø 740 460	1020 1010 780	9,2	20	CEE 32	Zuschnitt	130
ZWR 200 MCC+		Ø 740 230	1020 1010 230	4,6	-	-	-	32
TE 300 MCC+	1320	Ø 740 680	1030 1030 1010	13,8	20	CEE 32	Zuschnitt	170

ZWR = Zwischenring zur Erweiterung

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Toplader Serie TE-S

ROHDE Toplader der Serie TE-S sind hochwertige Brennöfen für den täglichen Einsatz in der professionellen Keramikwerkstatt. Die Öfen dieser Serie wurden von ROHDE in drei Jahrzehnten konsequent weiterentwickelt. Toplader der Serie TE-S gewährleisten den neuesten Stand der Technik und zeichnen sich durch äußerste Langlebigkeit aus.

Viele Keramikwerkstätten schätzen und nutzen die Flexibilität durch Erweiterbarkeit einiger Modelle für den wirtschaftlichen Ausbau ihrer Brennkapazitäten. Neben einer umfangreichen technischen Ausstattung und einer qualitativ hochwertigen Verarbeitung bieten ROHDE Toplader der Serie TE-S außerdem diese besonderen technischen Merkmale:

Erweiterbarkeit

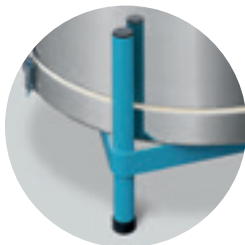
Vier Modelle der ROHDE Toplader Serie TE-S lassen sich problemlos durch Einsetzen eines beheizbaren zusätzlichen Zwischenringes (ZWR) um bis zu 50 % des Ofenvolumens erweitern:

- TE 80 S auf 100 Liter Volumen
- TE 95 S auf 145 Liter Volumen
- TE 130 S auf 200 Liter Volumen
- TE 165 S auf 250 Liter Volumen

Bodenheizung

Die Modelle der Serie TE ab TE 95 S lassen sich optional mit einem beheizbaren Ofenboden ausrüsten. Die zusätzliche Beheizung sorgt für eine optimale Temperaturverteilung besonders im unteren und mittleren Temperaturbereich.

- Optional mit beheizbarem Boden
- Praktische Wendefuß-Konstruktion



Elektro-Toplader Serie **TE-S** bis 1320°C

Modell		Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen		°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
TE	80 S	1320	Ø 450		460	790	800	780	6,0	13	CEE 16	Ø 410	99
ZWR	80 S		Ø 450		150	790	800	150	3,0	-	-	-	20
TE	100 S	1320	Ø 450		610	790	850	930	9,0	13	CEE 16	Ø 410	117
TE	95 S	1320	Ø 520		460	850	860	790	7,3	16	CEE 16	Ø 470	113
ZWR	95 S		Ø 520		230	850	860	230	3,7	-	-	-	29
TE	145 S	1320	Ø 520		680	850	910	1020	11,0	16	CEE 16	Ø 470	142
TE	130 S	1320	Ø 610		460	930	930	790	8,8	19	CEE 32	Ø 540	130
ZWR	130 S		Ø 610		230	930	930	230	4,4	-	-	-	33
TE	200 S	1320	Ø 610		680	930	990	1020	13,2	19	CEE 32	Ø 540	166
TE	165 S	1320	730	630	460	1050	930	790	10,0	22	CEE 32	Zuschnitt	144
ZWR	165 S		730	630	230	1050	930	230	5,0	-	-	-	36
TE	250 S	1320	730	630	680	1050	980	1020	15,0	22	CEE 32	Zuschnitt	180
TE	300 S	1320	840	640	680	1160	950	1020	15,0	22	CEE 32	Zuschnitt	204

ZWR = Zwischenring zur Erweiterung

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Toplader Serie Quattro TE-Q

Die Serie Quattro TE-Q unterscheidet zwei Bauformen: Die Modelle TE-QN und TE-QS in quadratischer Bauform mit einer 4-seitigen Beheizung auf Heizelementen im Rillenstein und die Modelle TE 70 QT/ QTS und TE 110 QT mit einer 4-seitigen Beheizung auf Heizelementen auf Tragrohren.

Beide Bauformen sind mit einem hochwertigen 2-schichtigen Isolationsaufbau ausgestattet, der passgenau in eine sehr robuste Rahmenkonstruktion eingesetzt wird. Durch eine gute Hinterlüftung im Deckel und den Einsatz von verzinktem Blech im Ofengehäuse wird die Gefahr von Korrosion wirksam verringert. Ein weiteres Merkmal dieser Bauform ist der besonders sorgfältig verarbeitete Ofendeckel, der ebenso wie bei den runden Toplädern durch Gasdruckfeder unterstützt und daher besonders leicht zu öffnen ist.

Brenntruhe Serie BT

Die Serie BT verbindet eine 5-seitige Beheizung in der robusten Bauweise eines Kammerofens mit den Vorzügen eines Topladers. Durch den hochwertigen Isolationsaufbau und die sehr gleichmäßige Temperaturverteilung eignet sich die Brenntruhe für Betriebe, die in einem Brennvorgang möglichst viele keramische Erzeugnisse in besonders dichtem Besatz verarbeiten möchten. Dabei bietet die Brenntruhe beim Beschickungsvorgang eine ausgezeichnete Übersicht von oben für beste Ergebnisse.

2-Schicht Wandaufbau, Heizelemente im Rillenstein geschützt montiert
Leichtes Öffnen und Schließen des Deckels durch Gasdruckfeder



Elektro-Toplader Serie **TE-Q** und **BT** bis 1320°C

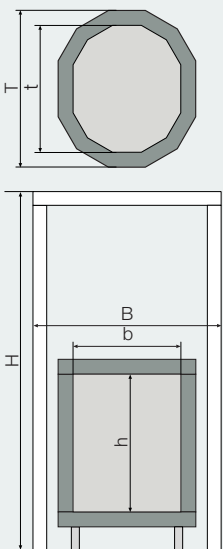
Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
TE 10 Q	1320	180	230	230	390	600	560	1,8	- 8	Schuko	200 x 150	30
TE 35 Q	1320	380	380	230	630	780	570	3,6	- 16	Schuko	370 x 340	81
TE 50 QN	1320	380	380	340	630	780	680	3,6	- 16	Schuko	370 x 340	100
TE 50 QS	1320	380	380	340	630	780	680	5,0	11 22	CEE 16	370 x 340	100
TE 70 QT	1250	410	410	420	730	870	760	3,6	- 16	Schuko	350 x 350	145
TE 70 QT-S	1320	410	410	420	730	870	760	6,0	13 26	CEE 16	350 x 350	150
TE 110 QT	1320	450	450	530	800	920	870	9,0	13 40	CEE 16	400 x 400	250
BT 300	1320	920	570	610	1360	970	1070	15,0	25 -	CEE 32	500 x 400	400
BT 500	1320	1150	650	690	1620	1050	1150	24,0	34 -	CEE 63	600 x 500	535

Haubenöfen Serie HE

Die ROHDE Haubenöfen der Serie HE stellen die technische und logische Weiterentwicklung der Toplader Serie TE-S dar. Da einer Beladung von oben irgendwann Grenzen gesetzt sind, bietet ROHDE mit den Haubenöfen eine praktische und effiziente Alternative zu den größeren Modellen der Toplader Serie TE-S.

Der Beschickungsvorgang erfolgt hier nicht von vorne oder von oben, stattdessen wird der Ofen wie eine Haube unkompliziert und mühelos über das Brenngut gesetzt. So können große Einzelstücke frei auf dem Ofenboden positioniert werden.

Diese Bauweise ermöglicht außerdem eine sehr rückenschonende Beschickung des Ofenbodens. Dabei lässt das bewährte und äußerst flexible ROHDE Ringsystem nahezu alle Konzepte zu - Einzelstücke mit Durchmessern bis zu 1,5 m als auch Öfen mit (fast) beliebig hohen Innenräumen.

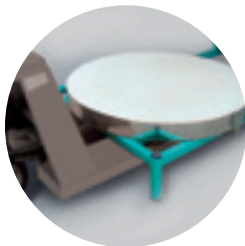


Leichtgängige Seilwinde für sicheres und leichtes Anheben der Ofenhaube

Einfaches Herausfahren mit einem Hubwagen schafft beste Zugänglichkeit zum Beschicken des Ofenbodens

Ofenboden optional auf Schienen ermöglicht eine sichere Beschickung mit großen Bauteilen

Haubenbewegung mittels optionaler Hydraulik-Vorrichtung für noch leichtere Handhabung



Elektro-Haubenöfen Serie HE bis 1320°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
HE 200	1320	Ø 610		680	1500	850	2210	13	19	CEE 32	Ø 540	235
HE 260	1320	Ø 610		910	1500	850	2400	18	25	CEE 32	Ø 540	270
HE 250	1320	640	730	680	1500	1250	2250	15	22	CEE 32	Zuschnitt	270
HE 330	1320	640	730	910	1500	1250	2480	20	30	CEE 32	Zuschnitt	310
HE 300	1320	640	840	680	1500	1080	1800	17	24	CEE 32	Zuschnitt	300
HE 400	1320	640	840	910	1500	1080	2440	22	32	CEE 32	Zuschnitt	340



ROHDE Toplader Übersicht

Funktionen	Ecotop	TE-MCC+	TE-S	HE	TE-Q N/S	TE-QT	BT
Endtemperatur	1320°C*	1320°C	1320°C	1320°C	1320°C	1320°C*	1320°C
Beheizung rundum	•	•	•	•	•	•	•
Bodenheizung	-	-	◦	◦	-	-	•
Deckelbeheizung	-	◦	-	-	-	-	-
Elektronisches Halbleiterrelais	•	•	•	◦	◦	◦	◦
Heizelemente in Rillen	•	•	•	•	•	-	•
Heizelemente auf Tragrohren	-	-	-	-	-	•	-
Praktische Wendefuß-Konstruktion	•	•	•	-	-	-	-
Abluftstutzen	•	•	•	•	•	•	•
Schauloch	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦
Reglerbefestigungsplatte	•	•	•	-	-	-	-
Zuluftschieber	•	•	•	•	-	-	-
Für Transport teilbar	•	•	•	•	-	-	◦
Erweiterbare Modelle	-	•	•	-	-	-	-
3 Jahre Gewährleistung	•	•	•	•	•	•	•
CE - Konformität	•	•	•	•	•	•	•



SCHATZKAMMER
IHRES **KÖNNENS.**

ROHDE **KAMMERÖFEN**





1021

Kammeröfen bis 1320°C



Vorteile bis ins Detail



Korrosionsschutz und niedrige Außentemperatur durch Hinterlüftung



Geräuschlose und langlebige Halbleiterschalter mit außen liegendem Kühlkörper



Regelstecker und Feinsicherung gut zugänglich



Neuer Abluftschieber mit vergrößerter Abluftöffnung



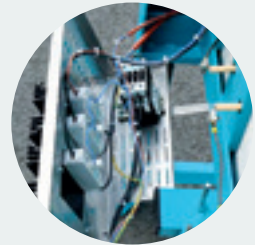
Sicherheitsschalter geschützt montiert



Justierbarer Türverschluss, abschließbar



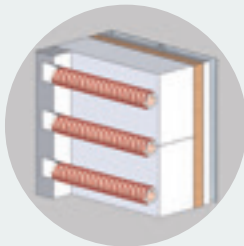
Zentraler Zuluftschieber von vorne bedienbar, Zuluftführung verbessert



Kompakte, ausklappbare Elektrik in der Ofenrückwand



2-Schicht-Wandaufbau Serien KE-L / KE-N



3-Schicht-Wandaufbau Serien KE-S / S+ / ELS



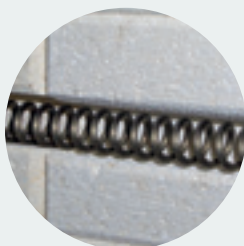
3-Schicht-Wandaufbau Serie KE-SH



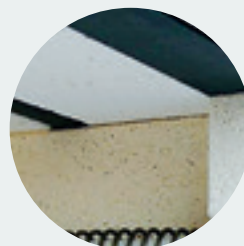
Thermoelement, geschützt eingebaut



Heizelemente auf Tragrohren montiert, Serien KE-S / S+ / SH / ELS



Heizelement in Rillen, Serien KE-L / KE-N



R-SIC-Deckenträger „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



Gut nachjustierbare Tür, für den Transport leicht demontierbar

Kammeröfen Serie KE-L

Die Modelle der Serie KE-L gehören zu einer Baureihe von 3-seitig beheizten Kammeröfen mit einem Ofenvolumen von 55 bis 250 Litern. Dabei wählen Sie zwischen den kompakten Tischgeräten KE 55 L und KE 70 L sowie den vier Standgeräten KE 100 L bis KE 430 L.

Die Kammeröfen der Serie KE-L sind besonders für den Einsatz in öffentlichen Einrichtungen wie Schulen, Kindergärten oder Therapiezentren geeignet. Für die Bereiche Hobby, Dekoration und Gießtechniken bieten diese elektrisch betriebenen Öfen bestmögliche Leistung und eine Vielzahl an Möglichkeiten. Die Vorzüge eines Kammerofens kommen so optimal zum Einsatz und tragen zu einem ausgeglichen Preis-Leistungs-Verhältnis bei.

Die einzigartigen technischen Merkmale der ROHDE Kammeröfen sind auch in der Serie KE-L unverkennbar. Die Hinterlüftung der gesamten Stahlkonstruktion verhindert Korrosion und führt zu niedrigen Außentemperaturen. Zudem wird die bewährte Deckenkonstruktion „System ROHDE“ auch in der Serie KE-L verbaut.

Die Leistungsabgabe über die in den beiden Seitenwänden und im Bodenbereich eingebauten Heizelemente ergibt eine effektive und gleichmäßige Wärmeverteilung im gesamten Brennraum für beste Ergebnisse.

ROHDE Kammeröfen der Serie KE-L lassen sich durch optionales Zubehör wie Zu- oder Abluftschieber erweitern.

Besondere Merkmale der Serie KE-L:

- 3-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente im Rillenstein geschützt montiert
- Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 2-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 55 L

Rundum hinterlüftetes Gehäuse: geringe Außentemperaturen, Vermeidung von Korrosion

Stabile Türkonstruktion, einfach justierbar

3-seitige Beheizung über Seiten und Boden, Heizelemente im Rillenstein montiert

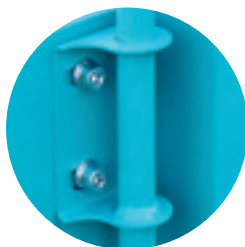
Sicherheitsschalter geschützt montiert



Foto Patricia Schichtl



KE 200 L



Elektro-Kammeröfen Serie **KE-L** bis 1280°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
KE 55 LN	1200	410	380	340	660	700	770	3,0	13	Schuko	370 x 340	111
KE 55 L	1280	410	380	340	660	700	770	3,6	16	Schuko	370 x 340	111
KE 70 L	1050	410	380	450	660	700	880	3,6	16	Schuko	370 x 340	121
KE 70 LS	1280	410	380	450	660	700	880	5,5	8,5	CEE 16 A	370 x 340	124
KE 100 L	1280	430	480	530	750	1050	1630	7,0	16	CEE 16 A	400 x 370	309
KE 150 L	1280	480	480	680	800	1050	1700	9,0	13	CEE 16 A	440 x 400	338
KE 200 L	1280	480	640	680	800	1210	1700	11,0	16	CEE 16 A	600 x 400	406
KE 250 L	1280	560	640	760	870	1200	1740	13,5	20	CEE 32 A	600 x 500	460
KE 430 L	1280	650	640	1110	960	1140	1910	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	535

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Kammeröfen Serie KE-N

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-N umfassen sechs Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 480 Litern. Bei dieser Baureihe sind die Heizelemente 5-seitig im Rillenstein montiert.

Die Serie KE-N ist für den Einsatz in Werkstätten und Schulen konzipiert. Die Vorteile der Bauweise mit Heizelementen im Rillenstein sind vielfältig. Sie trägt zum optimalen Schutz der Heizelemente beim Beschicken des Ofens bei, schafft eine konstante Leistungsabgabe und ermöglicht die gleichmäßige Wärmeverteilung im gesamten Brennraum für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-N:

- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente im Rillenstein montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 2-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 N

Heizelemente geschützt
im Rillenstein montiert

Gut nachjustierbare Tür, für
den Transport leicht demontierbar



Elektro-Kammeröfen Serie **KE-N** bis 1300°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
KE 100 N	1300	410	480	530	750	1050	1700	6,6	10	CEE 16 A	400 x 370	323
KE 150 N	1300	460	480	680	800	1050	1780	9,0	13	CEE 16 A	440 x 400	375
KE 200 N	1300	460	640	680	800	1210	1780	11,0	16	CEE 16 A	600 x 400	415
KE 250 N	1300	530	640	760	870	1210	1800	13,7	22	CEE 32 A	600 x 500	471
KE 330 N	1300	590	720	790	920	1280	1800	16,5	25	CEE 32 A	550 x 340 (2)	531
KE 480 N	1300	640	770	980	980	1340	1830	22	32	CEE 32 A	600 x 360 (2)	641

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Kammeröfen Serie KE-S

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-S umfassen neun Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 1000 Litern. Bei dieser Bauweise sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie KE-S sind für den täglichen und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt und für Brenntemperaturen bis 1320°C konzipiert, eignen sich aber auch für die tägliche Anwendung im Lehrbetrieb für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-S:

- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 S

Heizelemente auf
Tragrohren montiert

Türgriff in neuem Design und
mit griffigem Edelstahlrohr



Elektro-Kammeröfen Serie **KE-S** bis 1320°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
KE 100 S	1320	410	470	540	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400 x 370	324
KE 150 S	1320	460	470	690	800	1050	1780	10,5	16	CEE 16 A	420 x 400	363
KE 200 S	1320	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	560 x 400	416
KE 250 S	1320	540	630	760	870	1200	1810	16,5	25	CEE 32 A	600 x 480	470
KE 330 S	1320	590	720	800	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	529
KE 480 S	1320	640	770	1020	980	1340	1830	32,0	47	CEE 63 A	580 x 350 (2)	630
KE 600 S	1320	720	870	1030	1460	1430	2040	40,0	59	CEE 63 A	370 x 335 (4)	1020
KE 750 S	1320	720	1100	1030	1570	1690	2010	50,0	73	-	475 x 335 (4)	1122
KE 1000 S	1320	920	1070	1140	1660	1610	2040	70,0	100	-	480 x 435 (4)	1250

Kammeröfen Serie ELS Ergo Load System

Mit dem ELS Ergo Load System hat ROHDE ein neues und einzigartiges Ofenkonzept entwickelt, mit dem sich der Beschickungsvorgang im Werkstattalltag deutlich einfacher, rückschonender und sicherer gestaltet. Für dieses innovative ROHDE Konzept wurde ein Patent erteilt.

Eine leicht laufende Mechanik ermöglicht das Herausfahren des gesamten Ofenbodens, so dass dieser für die Beschickung komplett von drei Seiten zugänglich ist. Dadurch wird das Beladen dieses Kammerofens deutlich schneller, sicherer und effizienter - Sie können eine bis zu 20 % höhere Besatzdichte erreichen, sparen Zeit und Energie und senken damit die Kosten für den Brennvorgang. Auch sehr schwere Komponenten, wie zum Beispiel Besatzplatten, lassen sich in der Serie ELS problemlos und ergonomisch positionieren.

Die einzigartigen technischen Merkmale der ROHDE Kammeröfen sind auch in dieser Serie unverkennbar. Die Stahlkonstruktion ist komplett mit hochwertigen Edelstahlblechen hinterlüftet. Die Isolation ist 3-schichtig aufgebaut, dabei sind im Brennraum ausschließlich hochwertige, reduktionsbeständige Isoliersteine verbaut.



ELS 200 S

Heizelemente auf
Tragrohren montiert

Einfaches Beschicken von drei Seiten
bei ausgefahrenem Ofenboden



Elektro-Kammeröfen Serie **ELS** bis 1320°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
ELS 200 S	1320	460	620	680	800	1250	1670	13,2	20	CEE 32 A	560 x 400	550
ELS 330 S	1320	590	720	800	930	1310	1840	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	690
ELS 480 S	1320	640	770	995	980	1370	1970	32,0	47	CEE 64 A	580 x 350 (2)	800
ELS 750 S	1320	720	1100	1030	1430	1680	1970	50,0	73	-	480 x 330 (2)	1350
ELS 1000 S	1320	920	1060	1145	1590	1680	2100	70,0	100	-	470 x 435 (2)	1500



ELS 480 S

Ergonomisch. Praktisch. Logisch.

DAS ROHDE ELS **ERGO LOAD SYSTEM**



Kammeröfen Serie KE-S+

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-S+ umfassen sechs Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 480 Litern. Bei dieser Bauweise sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie KE-S+ sind für den harten und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt konzipiert. Der 3-schichtige microporöse Isolationsaufbau des Brennraumes ermöglicht eine Nutzung bis zu einer maximalen Brenntemperatur von 1350°C für beste Ergebnisse.

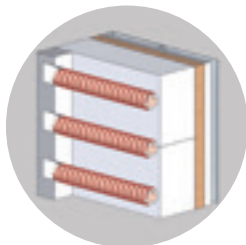
Besondere Merkmale der Serie KE-S+:

- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 S+

Sicherheitsschalter geschützt montiert
3-Schicht Wandaufbau Serie KE-S+



Elektro-Kammeröfen Serie **KE-S+** bis 1350°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
KE 100 S+	1350	410	470	540	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400 x 370	340
KE 150 S+	1350	460	470	690	800	1050	1780	10,5	16	CEE 16 A	420 x 400	385
KE 200 S+	1350	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	560 x 400	434
KE 250 S+	1350	540	630	760	870	1200	1810	16,5	25	CEE 32 A	600 x 480	523
KE 330 S+	1350	590	720	800	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	554
KE 480 S+	1350	640	770	1020	980	1340	1830	32,0	47	CEE 63 A	580 x 350 (2)	693

Kammeröfen Serie KE-SH

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-SH umfassen sechs Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 480 Litern. Bei dieser Bauweise sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie KE-SH sind für den harten und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt konzipiert. Die extrem belastbaren Heizelemente und der spezielle 3-schichtige Isolationsaufbau ermöglichen eine maximale Brenntemperatur von 1400°C für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-SH:

- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 SH

Zentraler Zuluftschieber von vorne bedienbar für bessere Zuluftführung

3-Schicht Wandaufbau Serie KE-SH



Elektro-Kammeröfen Serie **KE-SH** bis 1400°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
KE 100 SH	1400	410	480	530	810	1120	1700	10,5	16	CEE 16 A	400 x 370	403
KE 150 SH	1400	460	475	680	860	1130	1790	15,0	22	CEE 32 A	420 x 400	492
KE 200 SH	1400	460	640	680	860	1280	1790	18,0	26	CEE 32 A	560 x 400	558
KE 250 SH	1400	520	630	770	1020	1270	1840	24,0	34	CEE 63 A	560 x 480	625
KE 330 SH	1400	580	710	800	1080	1350	1840	32,0	47	CEE 63 A	600 x 500	690
KE 480 SH	1400	630	770	995	1130	1410	1860	40,0	59	CEE 63 A	580 x 350 (2)	800

WO ROHDE DRAUF STEHT,
IST AUCH ROHDE **QUALITÄT DRIN.**

ROHDE 

Optionales Zubehör für Elektro-Kammeröfen



Abluftschieber mit Stellmotor, optional



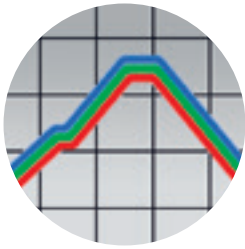
Zuluftklappe mit Stellmotor, optional



Starkes Kühlsystem



Türanschlag links



Mehrzonenregelung für beste Reproduzierbarkeit und gute Temperaturverteilung



Schauloch zur Beobachtung der Segerkegel



Trockenaufsatz als Ablage



Besatzgestell für Hubstapler

ROHDE Kammeröfen **Übersicht**

Funktionen	KE-L	KE-N	KE-S/S+/SH	ELS
Korrosionsschutz und niedrige Außentemperatur durch Hinterlüftung	•	•	•	•
Hinterlüftung mit Edelstahlblechen an den Seitenwänden der Tür	-	•	•	•
Deckelblech: Lochblech gegen Hitze- und Feuchtigkeitsstau	•	•	•	•
Fünfseitige Rundum-Beheizung für optimale Wärmeverteilung	-	•	•	•
Kanthal A1 - Heizelement gesichert gegen Verrutschen eingebaut	•	•	•	•
Bodenheizung durch SiC-Platte abgedeckt und geschützt	◦	•	•	•
Resic-Deckenträger System „ROHDE“ DGM*	•	•	•	•
Thermoelement geschützt eingebaut	•	•	•	•
Türsturz aus Edelstahl	•	•	•	•
Tür leicht und weit zu öffnen (ca. 180°), elastische Türdichtung	•	•	•	•
Zentraler Abluftstutzen Ø 80mm für Rohranschluss	◦	•	•	•
Zentrale Abluftöffnung mit Schieber, von vorne zu bedienen *	◦	•	•	•
Großer, handlicher Türgriff	•	•	•	•
Justierbarer Türverschluss, abschließbar	•	•	•	•
Zuluftschieber zur Steuerung der Kühlluft, von vorne bedienbar	◦	•	•	•
Beinpaare abnehmbar und leicht montierbar **	•	•	•	•
Sicherheits- und Arbeitsschutz nach VDE serienmäßig	•	•	•	•
Automatische Brennofensteuerung	•	•	•	•
Geräuschlose und verschleißarme Halbleiterschalter	•	•	•	•
Reglerbefestigungsplatte schwenkbar	•	•	•	•
Türanschlag links (Steuerung rechts)	◦	◦	◦	◦
1350°C oder 1400°C Endtemperatur	-	-	◦	-
Schauloch zur Brandkontrolle in der Tür	◦	◦	◦	◦
Zu- und Abluftklappen-Steuerung *** ****	◦	◦	◦	◦
Kühlsystem mit Ventilator ****	-	-	◦	◦
Flexibler Abluftschlauch aus Aluminium	◦	◦	◦	◦
Trockenaufsatz Ablage *	◦	◦	◦	◦
Besatzgestell für Hubstapler *	◦	◦	◦	-
Prüfsiegel zur Qualitätssicherung	•	•	•	•
CE Zeichen	•	•	•	•
Wartungsfrei, 3 Jahre Gewährleistung (Verschleißteile ausgenommen)	•	•	•	•

• Serienausstattung ◦ Optional - Nicht erhältlich * Nicht für KE 55 / 70L ** Optionales Untergestell bei KE 55 / 70L

*** Option nur in Verbindung mit Regelanlage TC 504 / 507. Entnehmen Sie die möglichen Konfigurationen der aktuellen Preisliste

**** Option nicht lieferbar für KE / ELS 200 / 330 S



FEUER UND FLAMME FÜR BESTE **ERGEBNISSE.**

ROHDE GAS UND RAKU



Toplader Gas Serie TG

Gasbeheizte ROHDE Toplader der Serie TG zeichnen sich durch Technik auf höchstem Niveau und enorme Wirtschaftlichkeit aus. ROHDE Gastechnik ist einfach und sicher in der Handhabung, lässt individuelle Regelung zu und steht für einen äußerst geringen Energieverbrauch bei besten Ergebnissen.

Die überschlagende „Downdraft“ Flammenführung ermöglicht eine gleichmäßige Temperaturverteilung. Leistungsstarke, extrem leise Mitteldruckbrenner, die speziell für gasbeheizte ROHDE Toplader entwickelt wurden, sorgen für einen optimalen Temperaturanstieg auch im oberen Temperaturbereich und lassen eine stabile Atmosphärensteuerung während des Brennvorgangs zu. Die Reduktionsregelung erfolgt manuell über Kaminschieber. Alle Modelle der Serie TG sind mit Schaulöchern für die Brandkontrolle mit Segerkegeln ausgestattet. Die Gas-Armaturen mit Sicherheitstechnik sind nach DVGW komplett für den Flaschen- oder Festanschluss vormontiert, ein Thermoelement mit Temperatur-Messgerät ist im Lieferumfang enthalten.

Für den Betrieb eines Topladers der Serie TG mit Erdgas können Sie optional die ROHDE Servo-Jet Brennanlage wählen.

Besondere Merkmale der Serie TG:

- Überschlagende „Downdraft“ Flammenführung
- Ringsystem zerlegbar für Transport und Verbringung
- Deckelöffnung durch Gasdruckfeder unterstützt
- Brennersysteme für Propan-, Butan- und Erdgas

Sonderausstattung:

- Sauerstoffsonde zur Atmosphärenmessung
- CO-Warngerät
- ROHDE Erdgasbrenner Servo-Jet
- Abzugshaube in Edelstahl ausgeführt
- Stabile und robuste Transportrollen



TG 80



Toplader Gas Serie **TG** bis 1320°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Brenner	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	Stück	b x t mm	kg
TG 80	1320	520	500	450	870	800	760	20	1	Ø 420	120
TG 170	1320	650	640	530	1020	930	830	40	2	Ø 550	150
TG 220	1320	650	640	690	1020	930	990	40	2	Ø 550	180
TG 270	1320	770	640	690	1130	930	990	40	2	Spezial	200

Kammeröfen Gas Serie KG

Die gasbeheizten Kammeröfen der Serie KG umfassen mehrere Modelle mit Ofenvolumen von 250 bis 1000 Litern und sind für den Werkstattein-satz konzipiert. Basierend auf der Bauweise der Elektro-Kammeröfen ist die Stahlkonstruktion der gasbeheizten Kammeröfen komplett mit hochwertigen Edelstahlblechen hinterlüftet. Der Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall.

Die überschlagende „Downdraft“ Flammenführung ermöglicht auch in der Serie KG eine gleichmäßige Temperaturverteilung. Leistungsstarke, extrem leise Mitteldruckbrenner, die speziell für gasbeheizten Kammeröfen entwickelt wurden, sorgen für einen optimalen Temperaturanstieg auch im oberen Tem-peraturbereich. Die Gas-Armaturen mit Sicherheits-technik sind nach DVGW komplett für den Flaschen-oder Festanschluss vormontiert, ein Thermoelement mit Temperatur-Messgerät ist im Lieferumfang enthalten.

Für den Betrieb eines Kammerofens der Serie KG mit Erdgas können Sie optional die ROHDE Servo-Jet Brennanlage wählen.

Besondere Merkmale der Serie KG:

- Überschlagende „Downdraft“ Flammenführung
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- Abzugshaube in Edelstahl ausgeführt
- Flammleitbleche zum Schutz der Ofenkonstruktion im Bereich der Brenner
- Einstellung des Abluftschiebers mit Hilfe einer Führungsskala

Sonderausstattung:

- Sauerstoffsonde zur Atmosphärenmessung
- CO-Warngerät
- ROHDE Erdgasbrenner Servo-Jet
- Stabile und robuste Transportrollen



KG 500 A



1531

Kammeröfen Gas Serie **KG** bis 1320°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Brenner	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	Stück	b x t mm	kg
KG 250 A	1320	540	670	760	1190	1035	1880*	40	2	600 x 500	590
KG 340 A	1320	700	760	760	1510	1240	1880*	80	4	550 x 340 (2)	800
KG 500 A	1320	610	870	980	1420	1360	2210*	80	4	560 x 380 (2)	900
KG 750 A	1320	830	890	1140	1640	1390	2360*	80	4	400 x 400 (4)	1020
KG 1000 A	1320	830	1050	1210	1640	1550	2440*	120	6	480 x 400 (4)	1250

* inkl. abnehmbarer Edelstahl Ablufthaube

Toplader Raku Serie TR

ROHDE Toplader der Serie TR für Raku-Anwendungen stehen für einfache Handhabung, Langlebigkeit und Flexibilität. Die Toplader der Serie TR sind leicht zu transportieren und problemlos zu bedienen. Der hohe technische Standard mit einer nichtrostenden V2A-Ummantelung und einem stabilen Feuerleichtstein-Aufbau garantieren Robustheit und dauerhaften Einsatz.

ROHDE Toplader der Serie TR verzeichnen mit außergewöhnlich kurzen Aufheizzeiten einen sehr geringen Energieverbrauch. Dafür sorgt ein von ROHDE konzipierter extrem leiser und gut regulierbarer 30 kW-Hochleistungsbrenner, der speziell für diese Serie entwickelt wurde.

Alle Modelle der Serie TR lassen sich für den Transport in Ringsegmente unterteilen. Nutzen Sie zudem die Erweiterbarkeit des Modells TR 80 Vario durch Einsetzen eines Zwischenrings für mehr Flexibilität.

Besondere Merkmale der Serie TR:

- Leichtes Öffnen des Deckels durch Gasdruckfedern (außer TR 80 Vario)
- Reduktionsbeständige Innenraum-Auskleidung mit Feuerleichtsteinen
- Robustes Ofengestell mit Tragegriffen für mühelosen Transport
- ROHDE Raku-Brenner für Propan- und Butangas, leistungsstark und leise
- Schauloch zur Brandkontrolle

Raku-Zubehörset komplett:

- Atmosphärischer Rakubrenner 30 kW für Propan Schlauchanschluss inkl. Druckregler und Manometer für Flaschenanschluss
- Digitales, batteriebetriebenes Temperaturmessgerät bis 1150°C
- Thermoelement NiCr/Ni NL 130 bis 1150°C

Sonderausstattung:

- Stabile und robuste Transportrollen



TR 80



Toplader Raku Serie **TR** bis 1150°C

Modell	Volumen	Tmax °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Brenner Stück	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H				
TR 44		1150	400	400	350	620	650	790	30	1	Ø 350	60
TR 80		1150	460	460	500	680	710	840	30	1	Ø 350	80
TR 80 Vario		1150	430	480	460	800	680	790	20	1	Ø 420	120
ZWR 80		-	430	480	230	800	680	790	-	-	-	24
TR 170		1150	610	610	580	850	850	920	30	1	Ø 540	120

Kammeröfen Raku Serie KR

Die Bauweise dieser Serie verbindet Raku-Technik auf höchstem Niveau mit allen Vorzügen eines Kammerofens. Die nichtrostende V2A-Ummantelung und der Feuerleichtstein-Aufbau in den Seitenwänden garantieren äußerste Robustheit und Langlebigkeit. Der Einsatz von keramikfaserfreiem Material in Ofentür und -rückwand spart Gewicht ein. Die Ofentür ist dank einer außergewöhnlich praktischen Türkonstruktion mit handlichem Türverschluss auch unter Verwendung von handelsüblichen Raku-Handschuhen mühelos und weit zu öffnen.

Besondere Merkmale der Serie KR:

- Reduktionsbeständige Innenraum-Auskleidung mit Feuerleichtsteinen
- Ofentür und -rückwand in Fasermodule-Bauweise
- Robustes Ofengestell für mühelosen Transport
- ROHDE Raku-Brenner für Propan- und Butangas, leistungsstark und leise

Raku-Zubehörset komplett:

- Atmosphärischer Rakubrenner 30 kW für Propan Schlauchanschluss inkl. Druckregler und Manometer für Flaschenanschluss
- Digitales batteriebetriebenes Temperaturmessgerät bis 1150°C
- Thermoelement NiCr/Ni NL 130 bis 1150°C

Sonderausstattung:

- Praktischer Trockenaufsatz
- Stabile und robuste Transportrollen



KR 70



Kammeröfen Raku Serie **KR** bis 1150°C

Modell		Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Brenner	Besatzplatten	Gewicht
Volumen		°C	b	t	h	B	T	H	kW	Stück	b x t mm	kg
KR	70	1150	400	450	430	630	630	870	30	1	370 x 340	80
KR	150	1150	610	570	510	840	760	960	30	1	550 x 500	125



GLAS **GUT SEIN.**

ROHDE FUSINGÖFEN



Toplader Serie TE-MCC+ mit Deckelheizung

Das Konzept dieser Toplader mit Deckelheizung basiert auf der Bauweise der bewährten ROHDE Toplader Serie TE-MCC+. Sie sind flexibel einsetzbar und eignen sich nach Erweiterung mit einem beheizbaren Deckel sowohl für keramische Anwendungen als auch für den Einsatz in der Glasbearbeitung, wie Pâte-de-verre, Glasguss, Vorwärmen oder Fusing.

Die Heizelemente der Deckelheizung sind auf hochwertigen Tragrohren montiert, optimal fixiert und strahlen Wärme dadurch frei ab. Diese derzeit einzigartige Fixierung der Heizelemente im Ofendeckel eines ROHDE Topladers vermeidet unnötigen Befall aus der Deckelisolation und ermöglicht so die Nutzung der obersten Besatzplatten-Lage ohne Einschränkung.

Die Deckelheizung des TE-MCC+ kann je nach Bedarf an- oder abgeschaltet werden. In Verbindung mit der Steuerung TC 504 oder TC 507 ist optional eine automatische 2-Zonenreglung möglich. ROHDE Toplader mit Deckelheizung sind mit einem Zwischenring erweiterbar. Sie wählen dann zwischen dem Betrieb der Deckelheizung oder dem Betrieb des Zwischenringes.

Nutzen Sie einen ROHDE Toplader der Serie TE-MCC+ mit Deckelheizung für Ihre Anwendungen und entdecken Sie die zahlreichen Möglichkeiten der Glas-Wärmebehandlung.



TE 75-MCC+ DH

Deckelheizung auf Tragrohren
Praktische Wendefuß-Konstruktion



Elektro-Toplader Serie **TE-MCC+ DH** bis 1320°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm	Außenmaß mm	Leistung	Strom	Anschluss	Besatzplatten	Gewicht
Volumen	°C	b t h	B T H	kW	A	Stecker	b x t mm	kg
TE 75 MCC+ DH	1320	Ø 470 460	770 820 820	9,0	13	CEE 16 A	Ø 410	82
TE 100 MCC+ DH	1320	Ø 520 460	810 860 820	10,5	15	CEE 16 A	Ø 470	89
TE 130 MCC+ DH	1320	Ø 590 460	870 940 820	8,8	16	CEE 16 A	Ø 540	106
TE 200 MCC+ DH	1320	Ø 740 460	1000 1050 820	12,5	20	CEE 32 A	Zuschnitt	130

Fusingöfen Fusing 40 und Fusing 230

Das Konzept dieser ROHDE Fusingöfen basiert auf der seit 30 Jahren bewährten und stetig weiterentwickelten ROHDE Toplader Technologie. Die Modelle Fusing 230 und Fusing 40 sind als Tischmodelle konzipiert und lassen sich so in eine individuelle Werkstattumgebung einbinden. Durch einen in das Konzept integrierten Ofenregler wird Freiraum für höchste Flexibilität geschaffen, denn mit seinen 15 Programmspeichern und jeweils 15 Segmenten deckt diese Steuerung nahezu jede Anforderung im Fusing ab und garantiert beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie Fusing:

- Isolationsaufbau aus Feuerleichtsteinen ohne Verwendung von Keramikfasern, für geringe Außentemperaturen bei 950°C Maximaltemperatur
- Hochwertige Infrarotstrahler
- Leistungsregelung über geräuschlose und langlebige Halbleiterschalter mit außenliegendem Kühlkörper
- Leichtes Öffnen durch Gasdruckfeder
- Komfortable Ofensteuerung kompakt im Gehäuse integriert

Steuerung TC 2088e

- Programmspeicher für 15 Programme
- Jedes Programm mit jeweils 15 Segmenten
- Übersichtliches und gut ablesbares Display
- Weitere Schaltausgänge optional zum Beispiel für Signalgeber etc.
- Intuitive Bedienbarkeit, modernes Design
- USB-Schnittstelle für WinConfig und WinControl optional

Regler TC 2088e

Leichtes Öffnen durch
Gasdruckfederunterstützung



Fusing 230



Fusing 40



Elektro-Fusingöfen Serie **Fusing** bis 950°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm	Außenmaß mm	Leistung	Strom	Anschluss	Volumen	Gewicht
Volumen	°C	b t h	B T H	kW	A	Stecker	Liter	kg
Fusing 40 L	950	500 400 210	850 650 510	2,9	13	Schuko	42,0	70
Fusing 40	950	500 400 210	850 650 510	3,6	16	Schuko	42,0	70
Fusing 230	950	1020 660 320	1350 1100 630	11,0	16	CEE 16 A	218,4	170

Fusingöfen Serie FE

ROHDE Fusingöfen der Serie FE garantieren Ofentechnologie auf höchstem Niveau. Moderne Konstruktionsprinzipien und hochwertige Materialien ermöglichen eine sichere und effektive Bearbeitung von Glas. Die gesamte Stahlkonstruktion der Serie FE ist verwindungssteif konstruiert und Bauteile, die regelmäßig mit Wärme beaufschlagt werden, sind in Edelstahl ausgeführt.

Nutzen Sie die Flexibilität der Serie FE durch stabile und robuste Lenkrollen am Ofengestell bei der Organisation Ihrer Werkstatt (bei Modell FE 75/100 Lenkrollen am Untergestell). Das Öffnen der Hauben bei den Modellen FE 75 bis 1000 wird durch Gasdruckfedern unterstützt und ermöglicht so das mühelose und sichere Öffnen des Deckels. Wählen Sie optional die elektrisch zu betätigende Deckelöffnung für alle ROHDE Fusingöfen der Serie FE.

Der Isolationsaufbau dieser ROHDE Fusingöfen besteht aus einer soliden Arbeitsfläche aus Isoliersteinen in Kombination mit einem hochwertig verarbeiteten Faserdeckel. Beim Verbauen der Faser achtet ROHDE auf eine saubere und abriebfeste Oberfläche, um unnötigen Befall oder Verschmutzung des Brennguts zu vermeiden. Die seitlich angebrachten Schaulöcher verhindern einerseits Befall bei geöffnetem Deckel und bieten andererseits größtmöglichen Überblick über den gesamten Brennraum.

Das Modell FE 1800 ist als Haubenofen in Portalbauweise konzipiert. Die Ofenhaube wird senkrecht über eine manuelle Betätigung angehoben und erleichtert so die Handhabung bei großflächigen Bauteilen und das Bestücken der gesamten Fläche mit kompakten Bauteilen. Nach Anheben der Haube ist der Arbeitstisch frei verfahrbar, die Hubbewegung kann optional hydraulisch ausgeführt werden.

In allen ROHDE Fusingöfen der Serie FE sind hochwertige Infrarot-Quarzstrahler verbaut. Die Leistungsreglung erfolgt über geräuschlose und verschleißarme Halbleiterschalter. Nutzen Sie die Kombination aus Faserisolation, Beheizung durch Quarzstrahler und Leistungsreglung über Halbleiterschalter für eine exakte und sichere Brennführung in Ihren Anwendungen und erzielen Sie beste Ergebnisse.



FE 100 N/S mit Zubehör Untergestell

Stabile und robuste Scharnier- und Öffnungsmechanik



Detlef Tanz, Fusing-Experte



FE 250

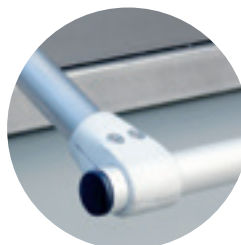


FE 600

Deckelöffnung durch
Gasdruckfeder unterstützt

Großer handlicher Deckelgriff mit Verlängerung
für leichtes und sicheres Arbeiten

Hochwertige Quarzstrahler für
effektive und gleichmäßige Wärmeverteilung



Elektro-Fusingöfen Serie **FE** bis 1000°C

Modell	Tmax	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung	Strom	Anschluss	Arbeitshöhe	Gewicht
Volumen	°C	b	t	h	B	T	H	kW	A	Stecker	Oberkante mm	kg
FE 75 *	1000	520	520	300	830	980	560	3,6	16	Schuko	350	160
FE 100 S*	1000	520	520	380	810	980	560	7,0	10	CEE 16	350	190
FE 250	1000	1100	600	410	1440	1170	1369	11,0	16	CEE 16	800	325
FE 460	1000	1200	950	460	1630	1550	1500	11,0	16	CEE 16	800	450
FE 600	1000	1700	850	460	2160	1470	1400	15,0	22	CEE 32	800	600
FE 1000 N	1000	2200	1200	410	2590	1870	1370	22,0	32	CEE 32	800	800
FE 1000 S	1000	2200	1200	410	2590	1870	1370	30,0	43	CEE 63	800	800
FE 1800 **	1000	3050	1550	410	3500	1900	1900	43,0	63	CEE 63	800	1600

*Tischmodelle (Untergestell optional) **Ausführung als Haubenofen

STEUERN SIE IHRE **BESTEN ERGEBNISSE AN.**

ROHDE STEUERUNGEN



Brennofen-Steuerung TC 304

Anwendungsbereiche:
Keramik, Labor

Übersichtliche und sehr einfach zu bedienende
Regelanlage für den Einsatz in Werkstatt, Schulen
und Hobby.

- 5 Brennprogramme frei veränderbar
- Zeitversetzter Start programmierbar
- 1 Haltezeit frei programmierbar



Brennofen-Steuerung TC 504

Anwendungsbereiche:
Keramik, Labor, Wärmebehandlung

Leistungsfähige Regelanlage mit höchstem
Sicherheitsstandard und hohem Komfort
für den Einsatz im anspruchsvollen Werkstatt-
und Laborbetrieb. Optional mit 2- oder 3-Zonen-
regelung lieferbar.

- 10 Brennprogramme frei veränderbar
- Zeitversetztes Starten möglich
- 2 Haltezeiten frei programmierbar
- 1 zusätzlicher Schaltausgang



Brennofen-Steuerungen Serie **TC 304** und **TC 504**

Technische Daten	TC 304	TC 504
Regelbereich / Schritte	0-1320°C / 1°C Schritte	0-1320°C / 1°C Schritte
LED-Anzeige Soll-Wert	4 stellig	6 stellig
LED-Anzeige Ist-Wert	4 stellig	6 stellig
Anzeige der Einheiten	•	•
Anzeige Brandabschnitt	•	•
Eventsteuerung	-	mögliche Konfiguration
Zonensteuerung	-	siehe Preisliste
Fehlermeldung	•	•
Sicherheitsverriegelung	-	•
Stromverbrauchsanzeige	-	•
Übertemperatursicherheit	•	•
Brennraumüberwachung	-	•
Option Druckeranschluss	-	•
Programme	5 frei	10 frei
Segmente	2	2
Vorlaufzeit	0:00 - 9:59 h	0:00 - 99:59 h
1. Aufheizgeschwindigkeit	1 - 999°C / h und Full	1 - 999°C / h und Full
Umschaltpunkt	20 - 1320°C	20 - 1320°C
1. Haltezeit	-	0:00 - 99:59 h
2. Aufheizgeschwindigkeit	1 - 999°C / h und Full	1 - 999°C / h
2. Haltezeit	0:00 - 9:59 h	0:00 - 99:59 h
Abkühlungsgeschwindigkeit	1 - 999°C / h und Full	1 - 999°C / h
Größe (b x l x h) / Gewicht	80 x 153 x 22 mm / 340g	110 x 220 x 60 mm / 450g

Brennofen-Steuerung TC 88e

Anwendungsbereiche:

Keramik, Labor, Wärmebehandlung, Fusing

Leistungsfähige Kompaktregelanlage mit flexibler Programmgestaltung und bis zu 15 Segmenten in Folge für den Einsatz in der Glas-, Metall- und Keramikbearbeitung. Optimale Sicherheit und Zuverlässigkeit.

- 15 Brennprogramme frei veränderbar
- Zeitversetzter Start programmierbar
- Bis zu 15 Segmente frei programmierbar



Brennofen-Steuerung TC 507

Anwendungsbereiche:

Keramik, Labor, Wärmebehandlung, Fusing

Leistungsfähige 48-Segmentregelanlage mit höchstem Sicherheitsstandard und vielen Sonderfunktionen für den Einsatz im anspruchsvollen Werkstatt- und Laborbetrieb oder Fusing. Mit 2- oder 3-Zonenregelung lieferbar.

- Bis zu 98 Brennprogramme frei veränderbar
- Zeitversetzter Start programmierbar
- Bis zu 48 Segmente frei programmierbar
- 2 zusätzliche Schaltausgänge (optional)



Brennofen-Steuerungen Serie **TC 88e** und **TC 507**

Technische Daten	TC 88e	TC 507
Regelbereich / Schritte	0-1320°C / 1°C Schritte	0-1320°C / 1°C Schritte
LED-Anzeige Soll-Wert	4 stellig	6 stellig
LED-Anzeige Ist-Wert	4 stellig	6 stellig
Anzeige der Einheiten	-	•
Anzeige Brandabschnitt	•	•
Eventsteuerung	-	mögliche Konfiguration
Zonensteuerung	-	siehe Preisliste
Fehlermeldung	•	•
Sicherheitsverriegelung	-	•
Stromverbrauchsanzeige	-	•
Übertemperatursicherheit	•	•
Brennraumüberwachung	•	-
Option Druckeranschluss	-	•
Programme	15 frei	98 frei
Segmente	15	48
Vorlaufzeit	0:00-9:59 h	0:00-99:59 h
1. Aufheizgeschwindigkeit	20-1320°C / h und Full	1-999°C / h und Full
Umschaltpunkt	20-1320°C	20-1320°C
1. Haltezeit	0:00-9:59 h	0:00-99:59 h
2. Aufheizgeschwindigkeit	20-1320°C / h und Full	1-999°C / h
2. Haltezeit	0:00-99:59 h	0:00-99:59 h
Abkühlungsgeschwindigkeit	20-1320°C / h	1-999°C / h
Größe (b x l x h) / Gewicht	65 x 110 x 60 mm / 350 g	110 x 220 x 60 mm / 450g

Vom Standardregler bis zur individuellen Kundenprozesslösung kommen bei ROHDE ausschließlich Steuerungen namhafter Hersteller zum Einsatz.

Kompaktregler für Schalttafel-Einbau dTRON

- Platzsparende Integration des Kompaktreglers in das Ofengehäuse möglich
- Inklusive Rampenfunktion, Timerstart, Handbetrieb
- Anwenderebene konfigurierbar zum Einstellen der wichtigsten Parameter
- Individuelle Optimierung des Reglers zur Anpassung an den Brennofen
- Übersichtliche Darstellung von Soll- und Ist-Werten



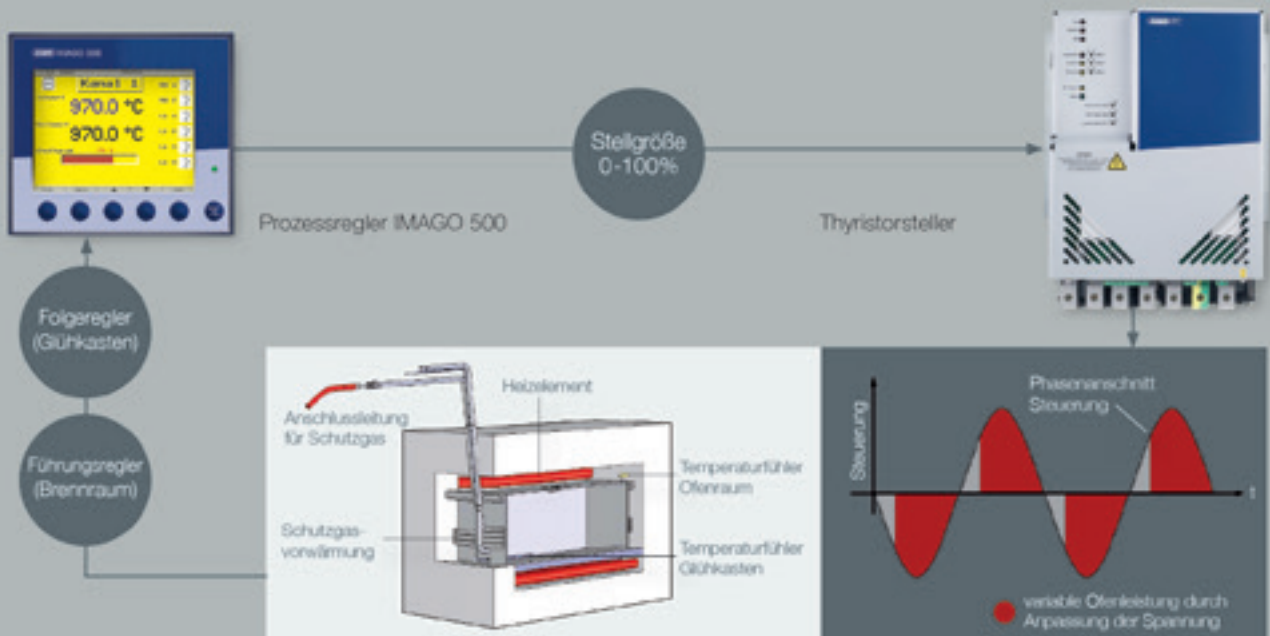
Komfortregler für Schalttafel-Einbau Dicon Touch

- 10 Programme mit bis zu 50 Programmabschnitten im Klartext speicherbar, 2 Events (z.B. Zuluft-Abluftklappe) individuell programmierbar
- Übersichtliche Darstellung der relevanten Prozesswerte
- Integrierter Bildschirmschreiber mit manipulations-sicherer Datenspeicherung
- Abholen der Prozessdaten auf USB-Stick oder über Ethernet-Anschluss und Auswertung über Software am PC
- Integrierter Timer und Zeitschaltuhr für Programmstart Verfügbar als kompletter Anbauregler



Kaskadenregelung / Thyristorsteller

Die Kaskadenregelung ermöglicht eine stufenlose Leistungseinstellung im Brennofen, verhindert Temperaturschwankungen und erreicht eine hohe Regelgenauigkeit. Durch eine genaue Temperaturführung am Brenngut können sensible Prozesse mit einer hohen Anforderung an die Regelgenauigkeit realisiert werden. Je nach Anwendungsbereich arbeitet der Thyristor als Phasenanschnitt-, Impulsgruppen- oder Amplituden-Steuerung.



Komfortregler für Schalttafel-Einbau IMAGO 500

- Einfache und intuitive Bedienung durch hintergrundbeleuchteten 5“-Farbbildschirm mit Mehrkanal-Programm und Prozessregler mit bis zu 50 Programmen und 1000 Programmabschnitten
- Übersichtliche Darstellung von Bildern, Symbolen, Texten, Bargraph-Anzeigen und Farben
- Programmstart mit Echtzeituhr programmierbar
- Bis zu 8 Regelkanäle verfügbar
- Brennkurvenauswertung am PC über RJ 45 oder RS 485 mit Hilfe von Anwendersoftware PCA und Kommunikationssoftware PCC



Netzwerk- und Datenarchivierungs-Lösungen

Die Einhaltung von Qualitätsmanagement-Richtlinien erfordert häufig die Dokumentation von Prozesswerten aus der Fertigung. Die Umsetzung dieser Vorgaben erfolgt mit Datenarchivierungs-Systemen, die in der Handhabung einfach sind und zuverlässig funktionieren.

Bildschirmschreiber LOGOSCREEN nt

- Einfache Bedienung über einen Drehknopf
- Darstellung der Messwerte in verschiedenen Diagrammen
- Detaillierte Chargenprotokollierung
- Inklusive 5,5“ TFT Farb-Grafik-Display, Ethernet-Anschluss und integriertem Webserver
- Brennkurvenauswertung am PC über RJ 45 oder USB mit Hilfe von Anwendersoftware PCA und Kommunikationssoftware PCC



Profisteuerung SIEMENS SPS S7-1200 mit Panel TP 700 Comfort

- 7“ Touchscreen-Panel zur Programmierung und optimalen Darstellung von Programmkurven
- ROHDE Bedienoberfläche, individuell nach Ihren Wünschen programmierbar
- Brennkurvenauswertung am PC über MS Excel Profinet-Schnittstelle zur direkten Netzwerkeinbindung, optionale Fernsteuerung

Datenarchivierung mit SPS-Steuerung

- Archivieren der Prozesswerte und Brenndaten (Chargenbezeichnung, Programmnummer etc.) auf USB-Schnittstelle
- Speichern der Daten im CSV-Format, zur Weiterverarbeitung mit MS Excel





HAND. **WERK.**

ROHDE MASCHINEN UND GERÄTE



Töpferscheibe HMT 500

Die HMT 500 wurde für den täglichen Einsatz in der Töpferwerkstatt konzipiert. Die leistungsstarke ROHDE Maschine vereint moderne Regel- und Antriebstechnik mit hervorragender Ergonomie und ist individuell in Ihren Werkstattalltag integrierbar.

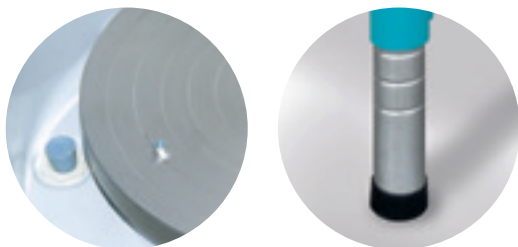
Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten von Maschine und Sitz garantieren individuelles Arbeiten für unbegrenzte Kreativität. Der leise Lauf und die hohe Durchzugskraft gewährleisten perfekte Arbeitsvorgänge selbst unter größter Belastung. Die Robustheit und lange Lebensdauer der ROHDE HMT 500 bietet unbegrenzte Möglichkeiten.

Besondere Merkmale der HMT 500:

- Alu-Scheibenkopf mit 340 mm Durchmesser
- Vorrichtung für MDF Schnellwechselplatten am Scheibenkopf
- Antrieb leise und durchzugsstark, individuell und flexibel regulierbar über Fußpedal
- Links- und Rechtslauf wählbar
- Arbeitshöhe von 550 bis 690 mm einstellbar
- Sitz in Höhe, Neigung sowie Position zur Scheibe verstellbar
- Inklusive großer Spritzwanne, leicht demontierbar und mit verschließbarem Ablauf



Wanne mit Drehteller 340 mm
Arbeitshöhe von
550 bis 690 mm einstellbar



Töpferscheibe HMT 500

Modell	Außenmaß mm			Leistung	Spannung	Strom	Drehzahl	Gewicht mit Sitz
	B	T	H					
HMT 500	530	1200	550	370	230	2	0-250	46

Tonschneider TS 20

Der ROHDE Tonschneider TS 20 steht für Robustheit, langlebige Konstruktion und ausgezeichnete Leistungsfähigkeit. Die Maschine eignet sich sehr gut zum Durchkneten von Keramikmassen vor der Weiterverarbeitung, zum Mischen verschiedener Massen sowie zur Aufbereitung von Abfalltonen. Die Massen werden im Tonschneider hervorragend plastisch aufbereitet und erreichen so einen hohen Grad an Homogenität zur Weiterverarbeitung.

Der Mischzylinder, die Mischachse mit Flügelmessern und alle weiteren mit Ton in Kontakt kommenden Maschinenkomponenten sind aus nichtrostendem Edelstahl gefertigt. Die stehende Ausführung und die große Einfüllöffnung ermöglichen eine bequeme Beschickung des TS 20 von oben. Zum Reinigen lässt sich der Mischzylinder problemlos zerlegen. Zwei Transportrollen und zwei fest montierte Maschinenfüße gewährleisten Mobilität und sicheren Stand. Das Ablagebrett mit der Schneidevorrichtung ist demontierbar, am Aluminium-Mundstück befinden sich Gewinde zur Befestigung von Schablonen.

Besondere Merkmale des TS 20:

- Großer Mischzylinder (Durchmesser 235 mm) komplett in Edelstahl ausgeführt
- Alu-Mundstück (Durchmesser 80 mm) mit Kunststoffschaumkleidung
- Tondurchsatz bis zu 600 kg/Stunde
- Teilbarkeit der Zylinder für leichte und sichere Reinigung
- Arbeitstisch mit Portionier-Einrichtung
- Sicherheitseinrichtung für automatisches Abschalten

Zylinder, Achse, Messer
aus Edelstahl

Hervorragend aufbereitete
Massen



Tonschneider TS 20

Modell	Außenmaß mm			Leistung kW	Spannung V	Strom A	Drehzahl U / min	Gewicht kg
	B	T	H					
TS 20 / 400 V	540	1100	1070	1,1	400	3,0	15	105
TS 20 / 230 V	540	1100	1070	1,1	230	7,2	15	105

Plattenwalze PW 600

Die ROHDE Plattenwalze PW 600 ist eine äußerst robuste und hochwertige Maschine zum Auswalzen plastischer keramischer Massen, die sich durch einfache und sichere Handhabung auszeichnet.

Die Rahmenkonstruktion der PW 600 ist aus starken und erstklassig verschweißten Vierkantrohren gefertigt, die ein Höchstmaß an Verwindungsfestigkeit garantieren. Die vier fixierbaren Einsteckfüße können für den Transport abgenommen werden, die PW 600 ist so auch als Tischgerät verwendbar.

Zum Walzen werden die Tonmassen zwischen zwei strapazierfähige Leinentücher gebracht. Der große Walzendurchmesser und das leichtgängige Handrad gewährleisten das problemlose Walzen der Tonmassen auf der gesamten Arbeitsfläche mit geringem Kraftaufwand. Die zweiseitige, stufenlose Höheneinstellung ermöglicht dabei ein millimetergenaues Justieren der Walzdicken. Der Laufschlitten wird über eine Kombination aus hochwertigen Rillenkugellagern und einer geschliffenen Lauffläche aus Edelstahl geführt und garantiert somit ein Höchstmaß an Präzision im täglichen Einsatz in Werkstätten und Lehrbetrieben.

Die Tonplatten lassen sich nach dem Walzen zur weiteren Verarbeitung problemlos entnehmen. Dabei entfällt bei der ROHDE PW 600 ein aufwändiger Reinigungsprozess.

Besondere Merkmale der PW 600:

- Große, übersichtliche Arbeitsfläche (650 x 850 mm)
- Stufenlose, beidseitige Einstellung der Walzhöhe (bis 85 mm) mit gut ablesbarer Maß-Skala
- Präzise Führung durch 8 Kugellager auf einer Edelstahl-Lauffläche
- Doppellagiges Industrie-Leinen zur leichten Reinigung
- Walzendurchmesser 100 mm
- Großes Handrad für leichten Antrieb



Plattenwalze PW 600

Modell	Nutzmaß mm			Außenmaß mm			Gewicht
	b	t	h	B	T	H	
PW 600	650	850	0-85	880	1410	1250	100

Spritzkabine SK 66

Die ROHDE Spritzkabine SK 66 wurde speziell für Anwendungen im keramischen Herstellungsprozess konzipiert. Ihr Einsatz verhindert das Entweichen feinsten Glasur- und Farbpartikel und gewährleistet ein staubfreies und sicheres Arbeiten im gesamten Werkstatttraum.

Die SK 66 zeichnet sich durch einen robusten und funktionalen Aufbau aus, wobei das korrosionsfreie Spritzgehäuse aus schlagfestem Kunststoff zu einem besonders ruhigen Lauf bei leistungsstarkem Betrieb beiträgt.

Das in die Absaugvorrichtung integrierte ROHDE Filtersystem ist ohne Werkzeug leicht zu reinigen und mühelos zu wechseln und verhindert effektiv das Entweichen giftiger Farb- und Glasurpartikel. Die SK 66 garantiert somit hohe Sicherheit, ausgezeichnete Arbeitsergonomie, geringe Geräuschentwicklung trotz hoher Leistung und beste Reinigungsmöglichkeiten.

Besondere Merkmale der SK 66:

- Kabine aus 8 mm schlagfestem Polypropylen-Kunststoff, keine Korrosion
- Filter integriert in die Prallwand, leicht demontier- und auswaschbar
- Leichte Reinigung der Maschine
- Unterdruck-Ventilator, leise und leistungsstark

Optionales Zubehör:

- Anschlussreduzierung auf Durchmesser 150 mm
- Drehteller (Ränderscheiben)

Leistungsstarker Ventilator
mit großem Fördervolumen

Unterbau aus Stahl, verzinkt und
lackiert, leicht montierbar



Spritzkabine SK 66

Modell	Nutzmaß mm			Außenmaß mm			Gewicht	Gebläse			
	b	t	h	B	T	H		Volt	Watt	Hz	Volumenstrom

SK 66	670	520	750	790	790	1700	42	230	330	50	1540 m³/h
-------	-----	-----	-----	-----	-----	------	----	-----	-----	----	-----------

Ränderscheiben RSN/RSH und RSSN/RSSH

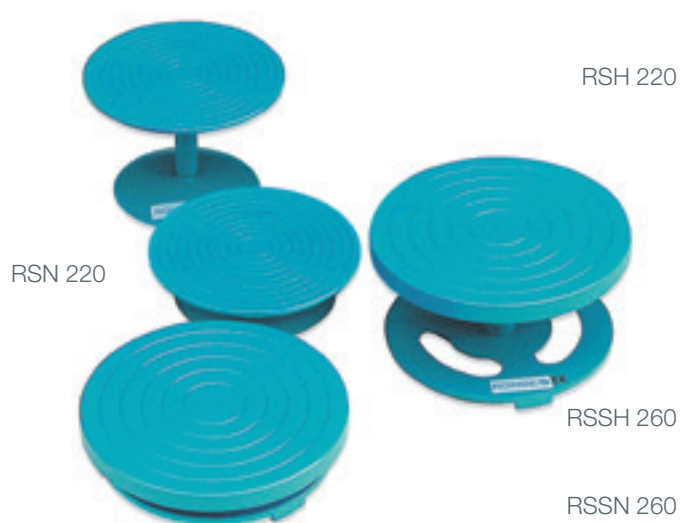
ROHDE Ränderscheiben sind professionelle und vielseitig einsetzbare Hilfsmittel im keramischen Herstellungsprozess, die sich durch einen besonders hohen Qualitätsstandard auszeichnen. Sie erlauben genau jene Flexibilität, die für die präzise Bearbeitung eines Werkstücks unerlässlich ist.

Alle Modelle der ROHDE Ränderscheiben stehen für hochwertige Verarbeitung, Langlebigkeit und gleichmäßigen, ruhigen Lauf. Die Zentrierrillen auf der Oberfläche des Drehtellers ermöglichen das präzise Ausrichten des Werkstücks. Der Drehteller der Modelle RSN und RSH wird mit minimalem Kontaktpunkt auf einer gehärteten Stahlkugel gelagert, was einen außergewöhnlich langen Lauf gewährleistet. Beide Modelle lassen sich durch eine Feststellschraube beliebig arretieren.

Die beiden größeren Modelle RSSN und RSSH sind aus hochwertigem Grauguss (GG) gefertigt und garantieren damit eine außergewöhnliche Robustheit zur Bearbeitung von Werkstücken bis zu 100 kg. Der Drehteller beider Modelle RSSN und RSSH wird auf einem Rillenkugellager gelagert und erhält damit einen besonders gleichmäßigen, langen Lauf zum präzisen Bearbeiten der Werkstücke.

Besondere Merkmale der Ränderscheiben:

- Präzise Verarbeitung und hochwertige Lackierung
- Gleichmäßiger und ruhiger Lauf
- Modelle RSN und RSH durch Flügelschraube arretierbar
- Modelle RSN und RSH mit 220 mm Scheibendurchmesser
- Modelle RSSN und RSSH mit 260 mm Scheibendurchmesser
- Drehteller mit Zentrierrillen



Ränderscheiben **RSN / RSH** und **RSSN / RSSH**

Modell	Höhe	Durchmesser	Gewicht
	mm	mm	kg
RSN 220 lackiert	60	220	3,0
RSH 220 lackiert	155	220	3,5
RSSN 260 lackiert	60	260	6,0
RSSH 260 lackiert	140	260	7,0

Standränderscheiben SRS und SRS H

ROHDE Standränderscheiben sind universale Arbeitsgeräte für den professionellen Einsatz in der Keramikwerkstatt und sind in dieser Form auf dem europäischen Markt einzigartig. Die höhenverstellbaren Standränderscheiben zeichnen sich durch ihr hohes Gewicht und die dadurch unerreichte Standfestigkeit aus.

Der kugelgelagerte Drehteller bewirkt den außergewöhnlich langen und ruhigen Lauf dieses Arbeitsgeräts. Durch eine Feststellschraube lässt sich der Drehteller in jeder Position fixieren. Die stufenlose Höhenverstellung des Drehtellers stellt eine ergonomische Arbeitshaltung sicher.

ROHDE Standränderscheibe sind vielseitig einsetzbar und erleichtern viele Arbeitsgänge, die höchste Präzision und Konzentration erfordern, wie zum Beispiel Modellieren, Rändern oder Bemalen von Keramik. Nutzen Sie dieses robuste und langlebige Arbeitsgerät für mehr Freude an Ihren Ergebnissen.

Besondere Merkmale der Standränderscheiben:

- Solide und standfeste Ausführung
- Stufenlos höhenverstellbar
- Drehteller arretierbar
- Sicherer Stand durch Gusseisen-Fuß
- Scheibendurchmesser 220 oder 280 mm
- Höhenverstellbarer Bereich SRS 220 / 280: 650 - 950 mm
- Höhenverstellbarer Bereich SRS 220 H / 280 H: 1000 - 1300 mm

Ergonomischer Fixiergriff
für stufenlose Höheneinstellung

Präziser kugelgelagerter Drehteller
für ruhigen Lauf



Standränderscheiben **SRS** und **SRS H**

Modell	Höhe	Durchmesser	Gewicht
	mm	mm	kg
SRS 220	650-950	220	15
SRS 220 H	1000-1300	220	16
SRS 280	650-950	280	16
SRS 280 H	1000-1300	280	17

Absetzbecken AB 100

Das ROHDE Absetzbecken AB 100 ist der optimale Beitrag zu umweltbewusstem Arbeiten in der Keramikwerkstatt. Glasuren-, Ton- und Engobenreste werden wirkungsvoll aufgefangen und können aus dem Abwasser entfernt werden, bevor dieses in die Kanalisation gelangt.

Mit Anschlussmöglichkeit an praktisch jeden Abfluss, ist dieses Arbeitsgerät äußerst flexibel einsetzbar. Es wird komplett mit Siphon und Einlaufstutzen geliefert, eine Abdeckung ist optional lieferbar. Das stabile, schlagfeste Kunststoffbecken aus umweltverträglichem Polypropylen ist durch einen fahrbaren Stahl-Unterbau auf 4 Lenkrollen besonders flexibel.

Ein großvolumiges Dreikammersystem verhindert Rohrverstopfungen und entlastet die Umwelt. Nach einer Reinigung mit dem ROHDE Absetzbecken AB 100 erfüllt das Abwasser die kommunalen Abwasservorschriften.

Besondere Merkmale des AB 100:

- Großvolumiges Dreikammersystem
- Umweltverträgliches Polypropylen-Kunststoffbecken, stabil und schlagfest
- Einlaufstutzen variabel anschließbar (Durchmesser 40 mm)
- 4 Lenkrollen, fahrbar
- Abdeckung optional



Solide Rollen zur komfortablen und sicheren Handhabung

Anschlussmöglichkeit an jedes Spül- und Waschbecken



Absetzbecken **AB 100**

Modell	Nutzmaß mm			Außenmaß mm			Gewicht
	b	t	h	B	T	H	
AB 100	425	610	415	450	630	520	13 kg



MISSION **POSSIBLE.**

Mit ROHDE ist alles möglich. Ob aus dem umfangreichen Basissortiment oder als individuelle Sonderanfertigung, ROHDE hat bereits oder konstruiert Ihre individuelle Lösung. Alles ist machbar, vorteilhaft und effizient für Sie. Nehmen Sie mit ROHDE Kontakt auf und informieren Sie sich persönlich.



ROHDE Brennöfen, Steuerungen und Maschinen zur Wärmebehandlung von Keramik und Glas im Handwerk und der Industrie basieren auf bewährten und durchdachten Technologien. Nachweisliche ROHDE Qualität durch Sicherheits- und Qualitätsprüfungen mit Prüfsiegel, CE-Zertifizierungen, SEV- und GS-Zeichen und einzigartige Patente garantieren Ihre perfekten Brenn- und Arbeitsergebnisse.



In den Keller, den zweiten Stock oder durch ein Fenster? Der ROHDE Lieferservice

ROHDE bietet Ihnen das Liefern und Aufstellen der ROHDE Brennöfen preisgünstig, einfach, sicher und aus einer Hand an. Der ROHDE Service bringt Ihren Ofen sicher und wohlbehalten an fast jeden Verwendungsplatz. Auf Wunsch inklusive Einweisung und Inbetriebnahme durch den ROHDE Experten. Die Lieferung ist von Anfang bis Ende vollversichert. Sprechen Sie mit ROHDE über Ihren Aufstellplatz.

Gewährleistung und Ersatzteilservice

ROHDE garantiert eine Gewährleistung von drei Jahren (Heizelemente ausgenommen) bei nahezu allen ROHDE Brennöfen, übrigens auch für Thermo-elemente. Sollten wirklich einmal Serviceleistungen notwendig werden, ist ROHDE und Ihr Fachhändler für Sie da.

ROHDE sichert eine unbegrenzte Ersatzteilversorgung zu. Ersatzteile gehen in der Regel innerhalb eines Werktages nach Auftragseingang in die Zustellung.

Bei ROHDE werden seit jeher umweltfreundliche Materialien verbaut. Daher garantiert ROHDE die Rücknahme jedes ROHDE Produktes zum Recyceln wiederverwertbarer Teile oder zur umweltschonenden Entsorgung.

ROHDE ist für Sie da

Persönlicher Service wird bei ROHDE großgeschrieben. Was immer Sie brauchen oder welche Anforderungen Sie auch haben, rufen Sie an oder senden Sie eine E-Mail. Sie zu begeistern ist die tägliche Motivation aller ROHDE Mitarbeiter.



Liefer- und Aufstellservice



Einweisung und Inbetriebnahme



3 Jahre Gewährleistung



Ersatzteile und Service



Umweltfreundliche Materialien und Recycling



SERVICE **GROSSGESCHRIEBEN.**





Aus Freude am Ergebnis.



Weitere Informationen finden Sie
bei Ihrem Fachhändler,
im Internet oder bei ROHDE.



Sofortkontakt
via Smartphone



ROHDE

Helmut ROHDE GmbH
Ried 9
83134 Prutting
Telefon +49 8036 674976-10
Telefax +49 8036 674976-19
info@rohde-online.net
www.rohde-online.net

Technische Änderungen und Maßabweichungen
im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.